



KUJMXOQEAZHM

KRAJSKÝ ÚŘAD JIHOMORAVSKÉHO KRAJE

Odbor životního prostředí
Žerotínovo náměstí 3, 601 82 Brno

Č. j.:
JMK 177383/2025

Sp. zn.:
S – JMK 145407/2025 OŽP/Šan

Vyřizuje/linka
Ing. Milan Šaněk/2628

Brno
dle data podpisu

ROZHODNUTÍ

Krajský úřad Jihomoravského kraje, odbor životního prostředí, jako věcně a místně příslušný orgán dle § 29 odst. 1 zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), dle § 10 a § 11 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád a dle § 27 odst. 1 písm. e) a § 13a odst. 1 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, rozhodl v pochybnostech takto:

Výrobní zařízení RABBIT 1500 LIN MOT PS, určené k laserovému konturovému řezání kovových plechů, umístěné v provozovně Brno, Vídeňská 101/119 a provozované společností AB KOMPONENTY s.r.o., IČO 26269015, se sídlem Vídeňská 101/119, Brno, PSČ 619 00,

není stacionárním zdrojem uvedeným v příloze č. 2 k zákonu o ochraně ovzduší.

Odůvodnění

Krajský úřad Jihomoravského kraje, odbor životního prostředí obdržel dne 13.10.2025 v souladu s § 27 odst. 1 písm. e) zákona o ochraně ovzduší žádost provozovatele AB KOMPONENTY s.r.o., IČO 26269015, se sídlem Vídeňská 101/119, Brno, PSČ 619 00, o zařazení stacionárního zdroje znečišťování ovzduší podle § 13a odst. 1 zákona o ochraně ovzduší.

Předmětem řízení bylo vydání rozhodnutí o stacionárním zdroji v pochybnostech, jestli se jedná o stacionární zdroj uvedený v příloze č. 2 k zákonu o ochraně ovzduší. Konkrétně se jednalo o výrobní zařízení RABBIT 1500 LIN MOT PS, určené k laserovému konturovému řezání kovových plechů, které bude umístěno v provozovně Brno, Vídeňská 101/119. Provozovatel k žádosti přiložil popis uvažované laserové řezací kabiny s fotodokumentací a technickou dokumentaci.

Po prozkoumání předložených podkladů krajský úřad konstatoval, že aby mohla být žádost řádně posouzena, je třeba doplnit informace o počtu uvažovaných provozních hodin a dále podrobné informace o koncové technologii zdroje - filtru Donaldson. Bez výše uvedeného doplnění nebylo možné pokračovat ve správním řízení a požadované rozhodnutí ve věci nemohlo být vydáno.

Krajský úřad proto přerušil vedené správní řízení usnesením č. j. JMK 163272/2025 vyhotoveným dne 19.11.2025 a vyzval provozovatele k doplnění výše uvedených podkladů a informací ve lhůtě do 31.12.2025. Dne 03.12.2025 obdržel krajský od provozovatele požadované doklady a předmětné správní řízení tak mohlo pokračovat.

Před vydáním rozhodnutím o stacionárním zdroji v pochybnostech shromáždil krajský úřad následující podklady:

1. Technická dokumentace k filtraci Donaldson:

- 1.1. Certifikát k filtrům (filtračnímu materiálu) do filtračního zařízení Donaldson – DIN EN 60335-269:2008, IFA – verze 1/2010
- 1.2. Technický list filtru (filtračního materiálu) do filtračního zařízení Donaldson
- 1.3. Technický list k prachovému kolektoru DFPRO série DFPRO 3-4, DFPRO-R 3-4, DFPRO 4-16 a DFPRO-R 4-16 k filtračnímu zařízení Donaldson
- 1.4. Četnost výměny filtru (filtračního materiálu): 3 x ročně

2. Provozní informace, které byly stanoveny kvalifikovaným odhadem:

- 2.1. Počet očekávaných provozních hodin laserového centra za rok: 4 000 h
- 2.2. Průtok vzdušiny zařízením: 5 000 m³/h
- 2.3. Koncentrace prachu na výstupu z filtru do pracovního prostředí: 0,03 mg/m³

Po shromáždění a důkladném prostudování všech předložených podkladů provedl krajský úřad nejprve analýzu, jestli se v případě předmětného zařízení jedná o stacionární zdroj znečišťování ovzduší. Ve své úvaze vycházel z definice stacionárního zdroje uvedené v § 2 písm. e) zákona o ochraně ovzduší, která za stacionární zdroj označuje ucelenou technicky dále nedělitelnou stacionární jednotku nebo činnost, která znečišťuje nebo by mohla znečišťovat ovzduší.

Výrobní zařízení RABBIT 1500 LIN MOT PS, určené k laserovému konturovému řezání kovových plechů má výkon laseru 4 kW. Opracovávaný materiál je fixně umístěn na stole, zatímco laserový paprsek je veden optickým systémem přes zrcadla do zaostřovací hlavy. Řezací hlava se pohybuje ve třech osách řízených CNC systémem Siemens Sinumerik 840D SL. Systém umožňuje vysokou rychlost a přesnost řezání. Řezací hlava je vybavena automatickým zaostřováním a využívá pomocné plyny (dusík kyslík, stlačený vzduch). Zařízení je vybaveno odsávacím systémem pod řezacím stolem, který rozděluje pracovní prostor na čtyři zóny a umožňuje odsávání zplodin přímo v místě řezu. Odsávání je napojeno na filtrační jednotku Donaldson s výduchem zpět do výrobní haly.

Z výše uvedeného jednoznačně vyplývá skutečnost že se (i přes absenci výduchu do vnějšího ovzduší) jedná o stacionární zdroj znečišťování ovzduší, protože při jeho činnosti (řezání) vznikají emise, které unikají do ovzduší. Zařízení tedy dle zákonné definice „znečišťuje“ nebo „může znečišťovat ovzduší“. Skutečnost, že se jedná o vnitřní ovzduší, tedy pracovní prostředí haly,

není podstatná. Zřejmě je, že zařízení emise do ovzduší emituje a emise se mohou fugitivním způsobem dostávat také do vnějšího ovzduší.

Jedná se tedy bezesporu o stacionární zdroj znečišťování ovzduší bez výduchu do vnějšího ovzduší, mezi které typově patří např. tryskací zařízení, metalizační zařízení, svařování, obrábění kovů apod., pokud nemají vyústění vzduchotechniky mimo budovy výrobní haly.

Dalším šetřením krajský úřad zjistil, že výrobní zařízení RABBIT 1500 LIN MOT PS nelze běžnými postupy zařadit do žádné skupiny zdrojů uvedených v příloze č. 2 k zákonu o ochraně ovzduší. Krajský úřad se proto rozhodl vypočítat emise předmětného zdroje, aby na základě jejich výše určil, zda zdroj nebude zařazen dle množství emisí do některé skupiny zdrojů pod kódem 11.

Jako stěžejní emitovanou znečišťující látku vyhodnotil krajský úřad tuhé znečišťující látky z řezání plechů, kde by zdroj mohl být zařazen do skupiny 11.1. za předpokladu, když by celková roční emise překročila hodnotu 2,5 t tuhých znečišťujících látek za rok.

Výpočet teoretického množství emisí tuhých látek byl realizován jako součin výstupní koncentrace tuhých znečišťujících látek na filtru Donaldson do pracovního prostředí ($0,03 \text{ mg/m}^3$), průtok vzdušiny zařízením (5.000 m^3) a odhadované počtu provozních hodin (4.000 h/rok). Výsledkem výpočtu byla hodnota $0,6 \text{ kg/rok}$, která jednoznačně ukazuje na velmi nízké emise tuhých znečišťujících látek a zařazení technologie mezi stacionární zdroje neuvedené v příloze č. 2 k zákonu o ochraně ovzduší.

Krajský úřad opakoval stejný výpočet ještě s hodnotou výstupní koncentrace 50 mg/m^3 , která je emisním limitem pro příbuzný typ technologie - svařování kovových materiálů (kód 4.14.) a to při jeho teoretickém provozu tzv. „na limit“. I při této dosazené koncentraci nepřesáhly emise tuhých znečišťujících látek hodnotu 2,5 t za rok, které by předmětné zařízení kategorizovali mezi vyjmenované stacionární zdroje pod kódem 11.1.

Závěrem krajský úřad konstatuje, že výše uvedené výrobní zařízení RABBIT 1500 LIN MOT PS není stacionárním zdrojem uvedeným v příloze č. 2 k zákonu o ochraně ovzduší a nevztahují se na něho povinnosti stanovené v § 17 odst. 3 zákona o ochraně ovzduší včetně povinnosti provozovat stacionární zdroj pouze na základě povolení provozu.

V souladu se zákonem č. 634/2004 Sb., o správních poplatcích, byla žadatelem splněna poplatková povinnost ve výši 3.000 Kč dle položky 27A bodu 1 sazebníku tohoto zákona (uhrazeno na účet Jihomoravského kraje dne 03.12.2025 variabilní symbol: 6136121505).

Krajský úřad Jihomoravského kraje, odbor životního prostředí, prověřil uvedené podklady a shledal, že opatření vedoucí k ochraně ovzduší jsou v souladu s právními předpisy stanovenými na úseku ochrany ovzduší, a na základě zjištěných skutečností rozhodl tak, jak je ve výrokové části tohoto rozhodnutí uvedeno.

Poučení

Proti tomuto rozhodnutí se lze podle § 81 správního řádu odvolat, a to do 15 dnů ode dne jeho doručení, k Ministerstvu životního prostředí ČR podáním učiněným u Krajského úřadu Jihomoravského kraje, odboru životního prostředí, Žerotínovo nám. 3, 601 82 Brno. Z odvolání musí být patrné, kdo je činí, které věci se týká, co se navrhuje a musí obsahovat údaje o tom, proti kterému rozhodnutí směřuje, v jakém rozsahu ho odvolatel napadá a v čem je spatřován rozpor s právními předpisy nebo nesprávnost rozhodnutí nebo řízení, jež mu předcházelo.

Ing. Mojmír Pehal
vedoucí odboru

Rozdělovník

do vlastních rukou

AB KOMPONENTY s.r.o., Vídeňská 101/119, 619 00 Brno

na vědomí

Česká inspekce životního prostředí, Ol Brno, Lieberzeitova 14, 614 00 Brno

Ministerstvo životního prostředí, Odbor ochrany ovzduší, Vršovická 65, 100 10 Praha 10